

Polyamid 12 (PA12)

Allgemein

Unser PA12 ist amorpher Thermoplast mit einer sehr geringen Wasseraufnahme. Dies macht PA12 zum idealen Materialen in feuchten Umgebungen, wo eine hohe Schlagzähigkeit, gute Gleitreibeeigenschaften und gute Verschleissfestigkeit gefordert sind.

PA12 hat eine sehr tiefe Dichte von 1g/cm^3 .

Das Polyamid 12 ist der Polyamidtyp, welcher sich aufgrund der sehr geringen Schwindung am einfachsten drucken lässt. PA12 hat eine sehr gute Spannungsrisssbeständigkeit und hohe Wechselbiegefestigkeit. Das Material erfüllt die Anforderungen an die Zusammensetzung der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Kunststoffmaterialien für Lebensmittelkontakt.

vorteilhaft

- Geringe Wasseraufnahme
- Herausragende Transparenz
- Einfacher zu Drucken als PA6 oder PA6.6
- Geringer Verzug
- Geringe Schwindung
- Ausgezeichnete Spannungsrisssbeständigkeit
- Geringe Dichte

unvorteilhaft

- Hoher Preis
- Geringere Wärmebeständigkeit als PA6

Einige Verarbeitungsdaten Technische Daten

Drucktemperatur

250-270 °C

Heizbett Temperatur

100-120 °C

Trocknungstemperatur

80°C

Trocknungsdauer

4-12h

Schwindung (ISO 294-4)

0.45-0.6 %

MFR

- g/10min

Streckspannung (ISO 527)

60 MPa

Streckdehnung (ISO 527)

6 %

Reissdehnung (ISO 527)

50 %

Zug-E-Modul (ISO 527)

1500 MPa

Formbeständigkeitstemperatur

100 °C

0.45 MPa (ISO 75)

Vicat Erweichungstemperatur A (ASTM D1525)

- °C

Wärmeleitzahl 23°C

- W/(K*m)

Brennbarkeit (IEC 60695-11-10)

HB

Dichte (ISO 1183)

1.00 g/cm^3



Fabru GmbH
3d printing solutions